

# Aqua-Center Basic

Die preiswerte Variante

Das Aqua-Center Basic dient der Steuerung und Kontrolle der Regenwassernutzungsanlage. Seine zuverlässige Funktionsweise garantiert äußerste Betriebssicherheit. Ein Schwimmerschalter im Regenwassertank sorgt bei

geringem Füllstand für eine automatische Umschaltung auf Trinkwassernachspeisung. Sobald sich die Zisterne erneut mit Regenwasser füllt, schaltet das Aqua-Center Basic wieder auf Regenwasserbetrieb um.

## Vorteile

- Preiswerte hausinterne Trinkwassernachspeisung
- Schwimmerschalter gesteuert



Anzeige des Betriebsdrucks

Integrierter Trockenlaufschutz verhindert Schäden bei Wassermangel und garantiert einen sicheren Betrieb

Anschluss Saugleitung 25 mm (1")

Hochwertige, leistungsstarke KSB-Kreiselpumpe für einen langen, sicheren Betrieb

Stromlos, geschlossenes Dreiwegeventil zur bedarfsgerechten Nachspeisung von Trinkwasser, wenn der Tank leer ist

Höchste Betriebssicherheit durch Überlauf nach DIN EN 1717



**Aqua-Center Basic**  
Inkl. Schwimmerschalter,  
mit 20 m Anschlusskabel

Pumpe	Best.-Nr.
15/4	350021
25/4	350022

Q Webcode G3101

# Aqua-Center Silentio

Die komfortable Regenwasser-Systemsteuerung



Das GRAF Aqua-Center Silentio ist die zentrale Systemsteuerung Ihrer Regenwassernutzungsanlage. Die elektronische Steuerung kontrolliert und regelt den gesamten Betrieb. Das Umschaltventil öffnet sensorgesteuert bei geringem Füllstand in der Zisterne und sorgt für die Trinkwasser-

einspeisung in das Brauchwassernetz. Bereits nach einem kurzen Regenschauer schaltet das Aqua-Center Silentio wieder auf Regenwasserbetrieb um. Automatische Filterspülung sowie Spülung des Nachspeisebehälters sorgen für höchsten Komfort.

## Vorteile

- Optional mit Filter-Reinigungsautomatik
- Automatische Spülung des Nachspeisebehälters verhindert Verkeimung
- Digitale Steuerung und Füllstandsmessung
- Display mit Füllstandsanzeige und Betriebszustand

Integrierte Schnittstelle zu Gebäude-Bussystemen/ Haustechnik

**FLÜSTERLEISE**



Regelmäßige Spülung des Trinkwasser-Nachspeisebehälters verhindert Verkeimung

Integrierter Trockenlaufschutz verhindert Schäden bei Wassermangel und garantiert einen sicheren Betrieb

Hohe Betriebssicherheit durch bewährte Microprozessor-Steuerung (kann individuell angepasst werden)

Anzeige des Betriebsdrucks

Stromlos, geschlossenes Dreiwegeventil zur bedarfsgerechten Nachspeisung von Trinkwasser, wenn der Tank leer ist

Digitale Anzeige des Betriebszustands und des Füllstands in der Zisterne

Automatische Steuerung der Filter-Reinigungseinheit, Reinigungsintervalle und Dauer individuell einstellbar

Höchste Betriebssicherheit durch Überlauf nach DIN EN 1717

Komplette Geräuschkapselung für flüsterleisen Betrieb

Hochwertige, leistungsstarke KSB-Kreiselpumpe für einen langen, sicheren Betrieb



Was passiert, wenn mein Tank leer ist?

GRAF TV  
[www.graf.info/v102](http://www.graf.info/v102)

PG 1



**Aqua-Center Silentio**  
Inkl. Messwertempfänger, Sensorleitung und 20m Datenleitung

## Zubehör

**Filter-Reinigungsautomatik**  
Zur automatischen Spülung des Filters  
Best.-Nr. 352038

**Nachrüstset Schwimmerventil 3/4"**  
Für TW Nachspeisebehälter  
Art.-Nr. 352024

Pumpe	Best.-Nr.
15/4	350209
25/4	350210

**Datenleitung 50 m**  
2-adrig mit Chinch-Stecker  
Best.-Nr. 330699

# Aqua-Center Silentio Press

Für große Entfernungen zwischen Tank und Haus

PG 1

- Überbrückung von Abständen zwischen Tank und Hauswasser-automat ( $\geq 15$  m)
- Druckerhöhung durch Leistungsparameter der Ladepumpe 300 A
- Ausgleich bei Höhenunterschieden zwischen Tank und Hauswasser-automat ( $\geq 6$  m)
- Regelung der Ladepumpe über die Systemsteuerung

Integrierte Schnittstelle zu Gebäude-Bussystemen/ Haustechnik

**FLÜSTERLEISE**



Regelmäßige Spülung des Trinkwasser-Nachspeisebehälters verhindert Verkeimung

Integrierter Trockenlaufschutz verhindert Schäden bei Wassermangel und garantiert einen sicheren Betrieb

Hohe Betriebssicherheit durch bewährte Microprozessor-Steuerung (kann individuell angepasst werden)

Anzeige des Betriebsdrucks

Stromlos, geschlossenes Dreiwegeventil zur bedarfsgerechten Nachspeisung von Trinkwasser, wenn der Tank leer ist

Digitale Anzeige des Betriebszustands und des Füllstands in der Zisterne

Automatische Steuerung der Filter-Reinigungseinheit, Reinigungsintervalle und Dauer individuell einstellbar

Höchste Betriebssicherheit durch Überlauf nach DIN EN 1717

Komplette Geräuschkapselung für flüsterleisen Betrieb

Hochwertige, leistungsstarke KSB-Kreiselpumpe für einen langen, sicheren Betrieb



## Aqua-Center Silentio Press

Für große Entfernungen zwischen Tank und Hauswasserautomat ( $\geq 15$  m); inkl. Tauchpumpe 300 A (Seite 87) als Ladepumpe

Pumpe	Best.-Nr.
15/4	350211
25/4	350212

## Zubehör

### Filter-Reinigungsautomatik

Zur automatischen Spülung des Filters

Best.-Nr. 352038

### Datenleitung 50 m

2-adrig mit Chinch-Stecker

Best.-Nr. 330699

# Aqua-Center Silentio Connect

Die professionelle Regenwasser-Systemsteuerung



PG 1



Q **Webcode** G3104

Die Steuerung des Aqua-Center Silentio Connect bietet folgende Funktionen:

- Live-Monitoring
- Protokolle
- Ferndiagnose und Wartung
- Alarm und Betriebszustand
- Update per Internet

Die Anbindung vom Aqua-Center Silentio Connect erfolgt einfach und unter Berücksichtigung höchster Sicherheitsstandards an das häusliche LAN oder WLAN-Netz. Einfach das Gerät mit Ihrem Router verbinden und die Kommunikation durch APP-Ansteuerung mittels Smartphone, Tablet oder PC herstellen. Die Datenkommunikation ist gegen fremde Zugriffe bestens geschützt und nur über den Silentio Connect Server möglich.

Pumpe	Best.-Nr.
6/40	353002
8/40	353007
14/40	353009

## Optionales Zubehör:

### Auto-Drain-Funktion

Als Stagnationsschutz für den Nachspeisebehälter

Best.-Nr. 355040

### Füllstandsanzeige Regenwasserbehälter

Best. aus Tauchdrucksensor 50 m inkl. Software Anpassung

Best.-Nr. 355006

### Regenwasserstop-Rückflussverhinderer

Bei tieferer Installation Regenmanager als Wasserspiegel im Erdtank

Best.-Nr. 353011

### Membranausdehnungsgefäß 50 l

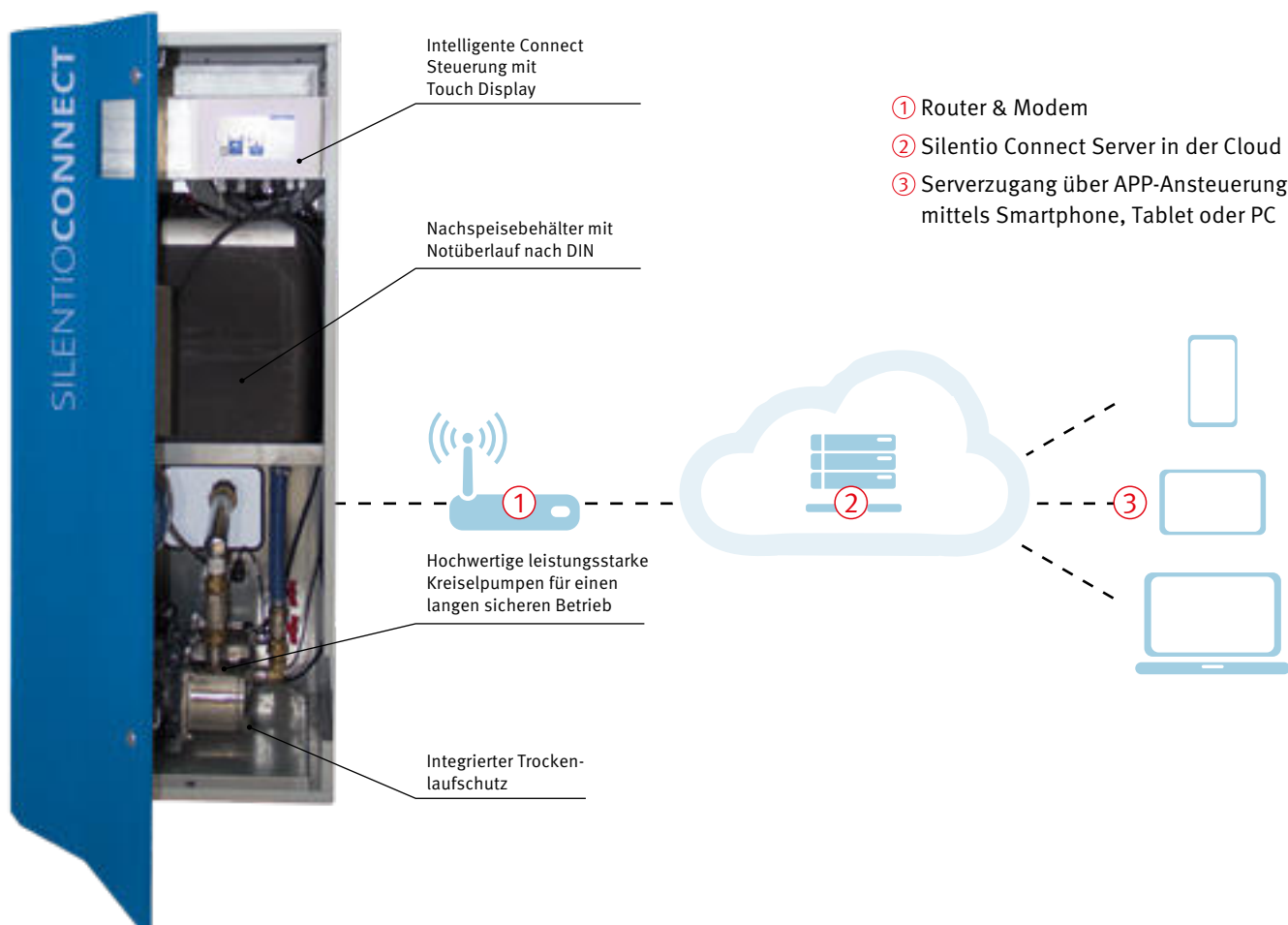
Inkl. Anschluss-Set Ø 410 mm, Länge 500 mm

Best.-Nr. 355036

### Membranausdehnungsgefäß 100 l

Inkl. Anschluss-Set Ø 500 mm, Länge 670 mm

Best.-Nr. 355009



# Hauswasserautomaten und Pumpen



## KSB-Superinox 15/4 und 25/4

- Bewährter Hauswasser-Automat in Markenqualität
- Edelstahl-Gehäuse
- Äußerst lauffähig
- Service durch KSB bundesweit
- Mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe mit stromsparendem Motor
- Pumpe schaltet über Druck- und Strömungswächter automatisch ein und aus
- Integrierter Trockenlaufschutz und Rückflussverhinderer
- Motor mit lebenslanger Schmierung und integriertem Schutzschalter
- Schutzart IP 44



PG1

15/4 Best.-Nr. 353032  
25/4 Best.-Nr. 353046



## Kreisel 4/1000

Integrierter Vorfilter

- Hauswasser-Automat in Markenqualität
- Wassergekühlter Motor (geräuscharm)
- Stromsparender Motor
- Pumpe schaltet über Druck- und Strömungswächter automatisch ein und aus
- Integrierter Trockenlaufschutz und Rückflussverhinderer
- Inkl. Schlauchanschlussstutzen 25 mm (1")
- LED Anzeige (u.a. Störungen)

PG1

Best.-Nr. 354021



## Gartenpumpe Jet 700

Integrierter Vorfilter

- Selbstansaugende Jet-Pumpe
- Bewährte Pumpentechnik in Markenqualität
- Wassergekühlter Motor (geräuscharm)
- Gefertigt aus hochwertigen, korrosionsfreien Materialien
- Inkl. Schlauchanschlussstutzen 25 mm (1")
- Integrierter Rückflussverhinderer

PG3

Best.-Nr. 202011

Q Webcode G3201

Q Webcode G3202

Q Webcode G3203

Q Webcode G3204

Leistungsdaten	Superinox 15/4	25/4	Kreisel 4/1000	Gartenpumpe Jet 700
Motorleistung	0,66 kW	0,8 kW	0,85 kW	0,85 kW
max. Förderhöhe	35 m	43 m	43 m	43 m
max. Druck	3,5 bar	4,2 bar	4,3 bar	4,3 bar
max. Fördermenge	3.600 l/h	4.200 l/h	3.180 l/h	3.180 l/h
max. Saughöhe (m)	8	8	8	8
max. Sauglänge (m)	18	18	15	15
max. Eintauchtiefe (m)	–	–	–	–
Pumpenanschlüsse saugseitig	G1" IG	G1" IG	G1" AG	G1" AG
Pumpenanschlüsse druckseitig	G1" AG	G1" AG	G1" AG	G1" AG

IG: Innengewinde AG: Außengewinde

Achtung: die in der Tabelle angegebenen Saugleistungswerte gelten nicht in Verbindung mit Trinkwasser-Nachspeisemodulen!

## Zubehör

PG1

### Pumpenwandkonsole

Passend für Pumpen, KSB-Superinox und Kreisel 4/1000, geräuschkindernd durch Gummiaufhängung

Best.-Nr. 355020

### Flexibler Panzerschlauch

Latex-Seele, Edelstahl-Mantel, Länge: 500 mm, abnutzungsfrei, rostfrei, Messing-Anschlüsse 25 mm (1")

Best.-Nr. 330058

### Controlmatic

Pumpenschaltautomat mit Trockenlaufschutz und Manometer, komplett verdrahtet, 25 mm (1")

Best.-Nr. 355022

### Brio

Pumpenschaltautomat mit Trockenlaufschutz, komplett verdrahtet, 25 mm (1"), Schutzart IP 65

Best.-Nr. 355021







### Integra INOX

- Automatik-Tauchpumpe mit integriertem Druck- und Strömungswächter
- Pumpe schaltet automatisch ein und aus
- Bewährte Pumpentechnik in Markenqualität
- Sehr laufruhig
- Gefertigt aus hochwertigen, korrosionsfreien Materialien
- Inkl. 10 m Kabel und schwimmender Entnahme
- Auch als Saugpumpe einsetzbar
- Integrierter Trockenlaufschutz

PG 1

Best.-Nr. 354018



### Tauchpumpe 300 A

- Tauchpumpe mit Trockenlaufschutz
- Bewährte Pumpentechnik in Markenqualität
- Sehr laufruhig
- Gefertigt aus hochwertigen, korrosionsfreien Materialien
- Inkl. 10 m Kabel
- Inkl. Schlauchanschlussstutzen 32 mm (1 1/4")

PG 1

Best.-Nr. 354031



### Tauchdruckpumpe 1000 A

- Tauchdruckpumpe mit Trockenlaufschutz und 3 Laufrädern
- Bewährte Pumpentechnik in Markenqualität
- Sehr laufruhig
- Gefertigt aus hochwertigen, korrosionsfreien Materialien
- Inkl. 15 m Kabel
- Inkl. Schlauchanschlussstutzen 19 mm (3/4") / 25 mm (1")

PG 1

Best.-Nr. 354030



### Tauchdruckpumpe 1000 E

- Tauchdruckpumpe mit integriertem Druck- und Strömungswächter
- Pumpe schaltet automatisch ein und aus
- Bewährte Pumpentechnik in Markenqualität
- Sehr laufruhig
- Gefertigt aus hochwertigen, korrosionsfreien Materialien
- Inkl. 15 m Kabel
- Integrierter Trockenlaufschutz
- Inkl. Schlauchanschlussstutzen 19 mm (3/4") / 25 mm (1")

PG 3

Best.-Nr. 354036

Q Webcode G3205

Q Webcode G3206

Q Webcode G3207

Q Webcode G3208

Leistungsdaten Integra INOX	Tauchpumpe 300 A	Tauchdruckpumpe 1000 A	Tauchdruckpumpe 1000 E
1,1 kW	0,22 kW	0,9 kW	0,9 kW
40 m	5,5 m	36 m	36 m
4,0 bar	0,55 bar	3,6 bar	3,6 bar
3.000 l/h	5.700 l/h	5.700 l/h	5.700 l/h
8	-	-	-
12	-	-	-
5	7	12	12
G1" IG	-	-	-
G1 1/4" IG	G1 1/4" IG	G1" IG	G1" IG



### Rückspülfeinfilter

Zur Feinfiltration des Regenwassers nach der Pumpe. Sinnvoll, wenn das Regenwasser für die Waschmaschine genutzt werden soll. Die Maschenweite des Feinfilters von 0,1 mm hält selbst feinste Schmutzpartikel zurück. Anschlüsse 25 mm (1") AG.

Best.-Nr. 331021



### Tauchdruckpumpe X8

PG 1

Tauchdruckpumpe mit integriertem Druck- und Strömungswächter, inkl. 1m schwimmende Entnahme. Pumpe schaltet automatisch ein und aus.

Motorleistung: 1,1 kW  
 Fördermenge: 5400 l/h  
 Förderhöhe/Druck: 56m/5,6bar  
 Anschluß Druckleitung: 1" IG

Best.-Nr. 32206